



# Flicorno d'Oro

## 9° Concorso bandistico internazionale

Riva del Garda  
11 - 15 aprile 2007

### Eccellenza

1. MUSIQUE DE LANDWEHR FRIBOURG - CH - Adrian Schneider 89,25
2. PIHALNI ORKESTER LOGATEC - SLO - Marjan Grdadolnik 85,46

### Superiore

1. KON. HARMONIE ST. CECILIA ROTEM - B - Jos Simons 94,96
2. STADTMUSIKKAPELLE LANDECK - A - Helmut Schmid 90,29
3. KGL. MUSIKVEREIN ZUR ALTEN LINDE WEYWERTZ - B - Robert Sarlette 87,50
4. ORCHESTRE D'HARMONIE DE LA VILLE DU HAVRE - F - Sylvain Maillard 85,33
5. ORCHESTRA DI FIATI LICEO ANTONIO ROSMINI - I - Andrea Loss 80,83
6. OMV BLASORCHESTER - A - Anton Kammerer 75,21
7. PAPIRNIŠKI PIHLANI ORKESTER VEVČE - SLO - Aljoša Deferri 73,33

### Prima

1. ORCHESTRA DI FIATI DI VALLECAMONICA GIANANDREA GAVAZZENI - I - Denis Salvini 93,88
2. ASS. MUSICALE GAUDENZIO DELL'OCA - I - Armando Saldarini 93,25
3. STADTKAPELLE BAD GRIESBACH - D - Hans Killingseder 91,00
4. ASS. MUSICALE G. PACINI SANTA MARIA DI LICODIA - I - Alfio Zito 90,21
5. BANDA DE MÚSICA DE ZAMORA - E - Josè Ignacio Petit Matias 90,13
6. MUSIKGESELLSCHAFT KONKORDIA EGERKINGEN - CH - Carlo Balmelli 89,83
7. BANDA MUSICALE FELICE E GREGORIO FONTANA - I - Stefano Mattuzzi 88,33
8. BRESCIA WIND ORCHESTRA - I - Davide Pozzali 85,17
9. ASS. FILARMONICA I. CAPITANIO BANDA CITTADINA DI BRESCIA - I - Sergio Negretti 84,38
10. JUGENDBLASORCHESTER MARKTOBERDORF - D - Thomas Wieser 82,54
11. CIVICA FILARMONICA DI BALERNA - CH - Glaucio Zanon 79,29
12. HRVATSKI PUHAČKI ORKESTAR GRADSKA GLAZBA IMOTSKI - HR - Ivan Glibota 76,13

### Seconda

1. PIHALNI ORKESTER KOMEN - SLO - Simon Perčič 91,58
2. CORPO BANDISTICO DINO FANTONI DI DOSSOBUONO - I - Giuliano Bertozzo 88,38
3. PIHALNI ORKESTER MESTNE OBČINE KRANJ - SLO - Matej Rihter 84,38
4. BLASORCHESTER DER HARMONIEMUSIK WELDEN e.V. - D - Markus Schönheits 83,38
5. JUGENDORCHESTER WERTINGEN - D - Gerhard Kratzer 82,42
6. TYB - TICINO YOUNG BAND - CH - Emanuele Maginzali 81,63
7. CORPO MUSICALE COMUNALE DI SAN PAOLO D'ARGON - I - Giancarlo Locatelli 81,08
8. CORPO BAND. G. VERDI CITTA' DI SANT'AGATA MILITELLO - I - Antonino Artino Innaria 80,42
9. BANDA CITTADINA DI LEVICO TERME - I - Giuseppe Calvino 80,25
10. STÄDTISCHE JUGENDKAPELLE FRIEDBERG - D - Andreas Thon 76,83
11. CORPO BANDISTICO SAN GIUSEPPE DI CAVAGNANO - I - Ivo Fibioli 75,79
12. SOCIETA' FILARMONICA VITTORIO CANDOTTI - I - Linda Signor 74,75

### Terza

1. VERONA WIND ORCHESTRA - I - Luciano Brutti 90,92
2. PIHALNI ORKESTER DIVACA - SLO - Teo Kovacevic 89,58
3. BANDA GIOVANILE JOHN LENNON - I - Mirco Besutti 87,50
4. GOBENO DRUSTVO COMPLESSO BANDISTICO PROSEK - I - Eva Jelenc 85,75
5. MUSIKVEREIN DIETACH - A - Wolfgang Winkler 84,46
6. CORPO BANDISTICO DI LIZZANA DON G. PEDERZINI - I - Michele Gobbi 82,50
7. ORKIESTRA DETA OSP NADARZYN - PL - Miroslaw Chilmanowicz 78,42
8. ASS. FILARMONICA CONCA D'ORO - I - Lelio Epis 76,96
9. ASS. CULT. MUS. INSIEME PER LA MUSICA BANDA CITTA' DI FORIO - I - Claudio Matarese 76,67

### Giovanile

1. ORCHESTRE DU CIEM - F - Françoise Thaize Tournier e Sylvain Felix 91,88
2. BANDA GIOVANILE FEBACO - I - Franco Arrigoni 91,50
3. MINIBANDA CORPO MUSICALE LENESE V. CAPIROLA - I - Monica Galuppini 90,92
4. ASS. CULTURALE MUSICALE EURITMIA - I - Franco Brusini 90,08
5. BANDA GIOVANILE DEL CORPO MUSICALE S. CECILIA DI VOLANO - I - Luca Malesardi 84,25